

GELOY™ XP4025 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

Available in a wide range of colors and is recommended for unpainted exterior applications.

总体	
用途	• 室外应用
外观	• 可用颜色
加工方法	• 片材挤出成型 • 注射成型
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)
	• Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)
	• Flexural DMA (ASTM D4065)
	• Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)
	• Shear DMA (ASTM D4065)
	• Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)
	• Tensile Creep (ASTM D2990)
	• Tensile Fatigue
	• Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)
	• Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)
	• Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.14 g/cm³	ASTM D792
熔 流 率 (熔体流动速率)		ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.8 g/10 min	
260°C/5.0 kg	18 g/10 min	
280°C/3.8 kg	31 g/10 min	
收缩率		内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (24 hr)	0.24 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2500 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 4	59.3 MPa	ASTM D638
屈服	58.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	44.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变		
屈服	4.1 %	ISO 527-2/50
断裂 4	25 %	ASTM D638
断裂	64 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 5	2590 MPa	ASTM D790
-- 6	2500 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- 6, 7	75.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 5	88.3 MPa	ASTM D790



GELOY™ XP4025 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸ (23°C)	37 kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	64 J/m	ASTM D256
23°C	170 J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	5.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	21 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击		ASTM D3763
-30°C, Total Energy	33.9 J	
23°C, Total Energy	39.0 J	
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	114	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	103 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	107 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	90.6 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	93.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	109 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数		ASTM E831
流动 : -20 到 150 °C	7.2E-5 cm/cm/°C	
横向 : -20 到 150 °C	7.2E-5 cm/cm/°C	
导热系数	0.25 W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	50.0 °C	UL 746
RTI Imp	50.0 °C	UL 746
RTI	50.0 °C	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB	UL 94
光学性能	额定值 单位制	测试方法
Gardner 光泽度 (60°, 无织构)	90	ASTM D523
注射	额定值 单位制	
干燥温度	87.8 到 98.9 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	
建议注射量	40 到 80 %	
料筒后部温度	232 到 249 °C	
料筒中部温度	238 到 254 °C	
料筒前部温度	243 到 260 °C	
射嘴温度	238 到 254 °C	
加工 (熔体) 温度	254 到 271 °C	
模具温度	54.4 到 71.1 °C	
背压	0.345 到 1.03 MPa	
螺杆转速	30 到 80 rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076 mm	
挤出	额定值 单位制	
干燥温度	87.8 到 98.9 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
料筒1区温度	221 到 232 °C	
料筒2区温度	232 到 243 °C	
料筒3区温度	243 到 254 °C	
料筒4区温度	254 到 266 °C	
接头温度	254 到 266 °C	



+ 135-3858-6433 (GuangDong)
+ 188-1699-6168 (ShangHai)
+ 852-6957-5415 (HongKong)

GELOY™ XP4025 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

挤出	额定值 单位制
熔体温度	254 到 271 °C
口模温度	254 到 266 °C

挤压说明

Drying Time (Cumulative): 8 hrs
Minimum Moisture Content: 0.04 %
Roll Stack Temp - Bottom: 74 - 91 °C
Roll Stack Temp - Middle: 93 - 110 °C
Roll Stack Temp - Top: 102 - 118 °C

